

# Coincement par reprogrammation fautive

## Description du lieu de l'accident

L'accident s'est produit dans une grande brasserie lors du remplissage des caisses à bière vides avec des bouteilles pleines.

## Victime

La victime était un travailleur intérimaire, qui depuis son entrée en service avait déjà occupé plusieurs postes de travail dans l'entreprise. La formation a été donnée par l'opérateur fixe de la machine.

## Description de l'accident

La victime était occupée à "l'empaqueteur", une machine protégée et commandée par ordinateur qui avec plusieurs grappins place les bouteilles dans les bacs vides.

A cause d'un morceau de plastic à un bac vide, le grappin ne pouvait pas bien se positionner et s'est calé avec deux bouteilles au dessus d'une caisse. La victime a voulu intervenir en ouvrant les portes de sécurité (la machine s'arrête alors automatiquement) et en laissant échapper l'air comprimé.

Cependant, la victime a oublié de remettre le grappin en position de repos avant d'enlever les bouteilles calées.

Lors de l'enlèvement, sous l'influence de la pression résiduelle dans les cylindres combinée avec la pesanteur, le grappin est tombé sur le bras de la victime avec d'importantes lésions comme conséquence.



## Causes

- utilisation de la protection de la machine comme interrupteur;
- la machine n'entre pas complètement en position sécurisée en cas de faute;
- pas d'instructions claires;
- pas de formation structurée.

## Remarque

Une analyse des risques de la machine a été faite mais ce risque n'a pas été évalué en ce cas-ci.

## Mesures de prévention

- établir des instructions claires, expliquer et répéter régulièrement;
- reprogrammation de la machine de sorte que les grappins entrent toujours en position sécurisée lors de n'importe quel dérèglement.

## Leçons essentielles

Lors d'une reprogrammation antérieure, le retour automatique vers une position sécurisée a été supprimé parce que ceci n'a pas été indiqué comme risque. La reprogrammation antérieure a été faite dans le cadre de l'optimisation de la machine.

Un problème de machines à commande informatisée est que beaucoup de sûretés ne sont pas matérielles et par conséquent plus facilement omises lors d'une reprogrammation.